

## TARJETA DE EMERGENCIA PARA EL TRANSPORTE DE MATERIALES

PRODUCTO QUÍMICO  
**AGA MIX® 3X**



### 1. PRODUCTO QUÍMICO E IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Numero de Naciones Unidas : UN 1956  
Clase y división : 2.2 "MEZCLA DE GASES NO INFLAMABLE NO TOXICA"  
Numero CAS :  
HIDRÓGENO : 1333-74-0  
ARGÓN : 7440-37-1

Identificación de la empresa :  
**AGA Fano S.A.**  
Apartado Aéreo 3624  
Carrera 68 # 11 – 51 Bogotá (Colombia)

[www.aga.com.co](http://www.aga.com.co)

Tel: (57) 1 - 4254550 (24 horas)

Fax : (57) 1 - 4146040 - 4254585

Información técnica :

Tel: 4254520 en Bogotá, 018000 919242 en el resto del país.

Horario : Lunes a viernes de 7 a.m. – 6 p.m., sábados 8 a.m. – 2 p.m.

### 2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

#### 2.1 VISIÓN GENERAL SOBRE LAS EMERGENCIAS

Mezcla de gases comprimida, incolora, inodora, no tóxica e inerte. Este producto se transporta en cilindros color gris-azul (color pantone 429U) con hombro rojo vivo (color pantone 129U), según lo establecido por la Norma Técnica Colombiana NTC 1672.

#### 2.2 POTENCIALES EFECTOS ADVERSOS PARA LA SALUD

**Inhalación :** Tanto el hidrógeno como el argón son gases asfixiantes por lo que la exposición a altas concentraciones de la mezcla puede causar asfixia a causa del desplazamiento del oxígeno.

**Carcinogenicidad :** Ninguno de los componentes de esta mezcla están listados por la NTP, OSHA o IARC como carcinogénicos o con potencial carcinogénico.

### 3. EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL / CONTROL EXPOSICIÓN

#### 3.1 CONTROLES DE INGENIERIA

**Ventilación :** Usar ventilación natural o mecánica para prevenir la acumulación del gas.

#### 3.2 EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

Usar máscaras con manguera de aire o de presión positiva durante emergencias de un escape de la mezcla. Los purificadores de aire no proveen suficiente protección. Para el manejo de cilindros es recomendable usar guantes industriales, gafas de seguridad y calzado de seguridad.

#### 3.3 PARAMETROS DE EXPOSICIÓN

No hay límites de exposición establecidos ni para el hidrógeno ni para el argón.

### 4. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

**Estabilidad:** Mezcla completamente estable.

**Condiciones a evitar :** Los cilindros no se deben exponer a altas temperaturas o llamas directas ya que pueden romperse o estallar.

**Incompatibilidad :** Materiales oxidantes.

**Reactividad :**

a) Productos de descomposición : Ninguno

b) Polimerización peligrosa: No ocurrirá

## 5. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

### 5.1 PROCEDIMIENTO DE PRIMEROS AUXILIOS

**Inhalación:** Retirar a la víctima a un área no contaminada. En caso de encontrarse inconsciente, se debe suministrar respiración artificial. Proveer atención médica inmediata.

## 6. MEDIDAS DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS

**Para el hidrógeno :**

<b>Punto de inflamación :</b>	Gas inflamable
<b>Temperatura de auto ignición :</b>	565.5°C (1050°F)
<b>Limites de Inflamabilidad :</b>	Inferior (LEL): 4%
(en aire por volumen, %)	Superior (UEL): 75%

**Medios de extinción :** Se puede utilizar CO<sub>2</sub>, polvo químico seco o agua a presión.

**Elementos de protección :** Los socorristas o personal de rescate deben contar, como mínimo, con un aparato de respiración auto-contenido y protección personal completa a prueba de fuego (equipo para línea de fuego).

**Procedimiento en caso de incendio:** Evacuar a todo el personal de la zona peligrosa. Inmediatamente enfriar los cilindros con agua desde lo más lejos posible. Detener la fuga antes de extinguir el incendio.

## 7. MEDIDAS EN CASO DE DERRAME O ESCAPE ACCIDENTAL

Evacuar a todo el personal de la zona afectada. En lo posible, cerrar la válvula del suministro de la mezcla. Ventilar el área encerrada o mover el cilindro a un área ventilada. Si la fuga está en el cilindro, válvula o disco de ruptura, ponerse en contacto con AGA Fano S.A..

**Precauciones a tomar en el área afectada:** Monitorear el nivel de oxígeno presente en el área.

**Métodos de limpieza :** Ninguno.